



Akumulatory wykonane w **technologii AGM** (Absorbed Glass Mat) posiadają elektrolit wchłonięty w separatory z włókna szklanego o wielkiej porowatości, znajdujące się między płytami. Akumulatory AGM mają niską rezystancję wewnętrzną, co oznacza wyższe napięcie na zaciskach i dłuższy czas pracy.

ZASTOSOWANIA

- systemy alarmowe i przeciwpożarowe
- oświetlenie awaryjne
- kasy i drukarki fiskalne
- centrale telefoniczne
- zasilanie awaryjne automatyki i zabezpieczeń

DANE TECHNICZNE

Napięcie znamionowe	12 V
Pojemność znamionowa	18 Ah/ C ₂₀
Żywotność projektowana	3 - 5 lat w 20°C wg Eurobat Grupa Standard Commercial
Waga	~ 5,32 kg
Wymiary	
Wysokość	168 mm
Długość	182 mm
Szerokość	77 mm
Rezystancja wewnętrzna	≤ 16 mΩ
Napięcie ładowania w 25°C	
Praca buforowa	13,65 V ± 0,15 V
Praca cykliczna	14,70 V ± 0,30 V
Prąd ładowania	
Zalecany	1,8 A
Maksymalny	5,4 A
Maks. prąd rozładowania (5s)	270 A
Zakres temp. otoczenia	
składowanie	-15°C - 40°C
ładowanie	0°C - 40°C
rozładowanie	-15°C - 50°C
Typ obudowy	
Standardowa	ABS UL 94-HB
Trudnopalna (opcjonalna)	ABS UL 94-V0

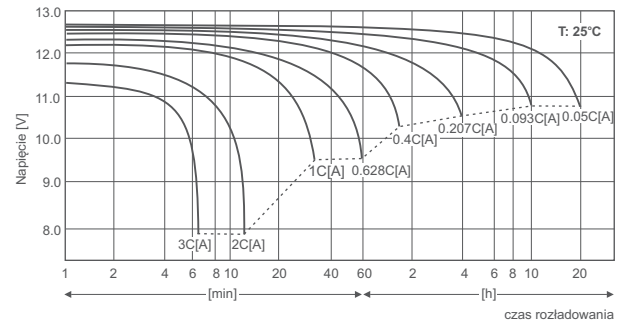
BRAK OGRANICZEŃ TRANSPORTOWYCH

Akumulator dopuszczony do transportu drogą lotniczą, morską lub lądową. Sklasyfikowany jako materiał nie niebezpieczny na podstawie: *IATA/ICAO Special Provision A67, DOT-CFR Title 49 parts 171-189, IMDG amendment 27.*

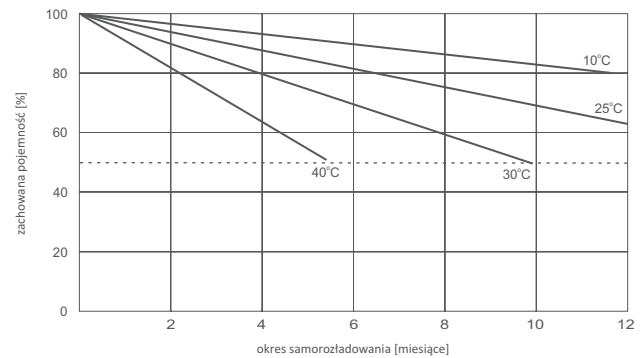
STAŁOPRĄDOWE TABELY ROZŁADOWANIA (PRĄD [A], 25°C)

U _k [V/ogniwo]	Czas rozładowania do napięcia końcowego												
	10 min	15 min	20min	30 min	45 min	1h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h
1,80	30,2	25,9	22,1	16,7	12,2	9,79	5,85	4,34	3,51	2,94	2,55	2,02	1,67
1,75	33,0	27,8	23,4	17,4	12,8	10,2	6,07	4,49	3,60	3,03	2,62	2,06	1,70
1,70	35,4	29,7	24,7	18,1	13,2	10,6	6,27	4,63	3,69	3,09	2,67	2,09	1,72

CHARAKTERYSTYKI ROZŁADOWANIA



CHARAKTERYSTYKI SAMOROZŁADOWANIA



WYMIARY

